冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試應檢參考資料

試題編號：00100～930301～3
審定日期：93 年 12 月 15 日
修訂日期：102 年 12 月 30 日
104 年 07 月 31 日

冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定

第二部份 術科測試應檢參考資料目錄

壹、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試應檢人員須知 1

貳、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試應檢人員自備工具表 2

參、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試試題 3

肆、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試評審表 14

伍、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試評審總表 20

陸、冷凍空調裝修職類丙級技術士技能檢定術科測試時間配當表 21

壹、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試應檢人員須知

一、一般事項：

(一) 術科辦理單位於檢定前一星期，將開放二天以上，供應檢人員參觀瞭解場地機具設備。

(二) 應檢人員應攜帶自備工具並準時至辦理單位指定報到處辦理報到手續(依術科辦理單位通知報到時間為準)，報到結束逾 15 分鐘，不再受理報到，並以缺考論。

(三) 報到時應攜帶術科測試通知單、身分證或法定證明文件。

(四) 為工作安全，應全程配戴安全帽、銲接中配戴濾光護目鏡及棉手套、冷媒處理作業中配戴平光護目鏡及防凍手套。

(五) 為工作安全，應檢人員應著長袖上衣、長褲及不得穿著涼鞋、拖鞋，否則不得入場。

(六) 除自備工具及應檢身份證明文件外，其它物品均不得攜入檢定場。

(七) 入場後應依監評人員指示到達自行抽籤之崗位。

(八) 依據試題自行檢查材料、工具。

(九) 記錄表應以實際測量數據為準（含單位），不得記錄不確實之數據（如未操作或假操作即記錄）或藉故延長時間，否則以不及格論。

(十) 向監評人員完成報驗後，不得作任何更改。

(十一) 應將現場工具、儀錶復原，經檢查確認後始可離場。

(十二) 不遵守檢定場規則或犯嚴重錯誤致危及機具設備安全或損壞者，監評人員得令即時停檢，並離開檢定場，其檢定結果以不及格論外，並照價賠償。

(十三)各站提前完成者或各站間待檢者，應在各站休息區等候應檢(中途需離場者，須向監評人員報備同意)，禁止與他人交談，並不得使用手機，否則以不及格論。

※ 應檢人於術科測試進行中，對術科測試採實作方式之試題及試場環境，有疑義者，應即時當場提出，由監評人員予以記錄，未即時當場提出並經作成記錄者，事後不予處理。

貳、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試應檢人員自備工具表

編號	設備名稱	規格	單位	數量	備註
1	三用電錶	普通型	個	1	
2	夾式電流錶	0～300 A	個	1	
3	螺絲起子	十字型 100mm(4") 附絕緣套管	支	1	
4	螺絲起子	一字型 100mm(4") 附絕緣套管	支	1	
5	剝線鉗	1.25~8.0mm^2	支	1	
6	電工鉗	6"或 8"附絕緣套管	支	1	
7	活動扳手	8 "	支	1	
8	活動扳手	10"	支	1	
9	原子筆	藍色或黑色	式	1	
10	安全護目鏡	平光	付	1	
11	安全護目鏡	濾光	付	1	
12	防凍手套	冷媒處理用	付	1	
13	棉手套或皮手套	銲接用	付	1	
14	安全帽	工作用	頂	1	
15	捲尺	3 m 以上	只	1	
16	手電筒	一般型	支	1	
17	美工刀		支	1	
18	鏡子	附柄	個	1	

註：檢定場地不提供上述工具。

參、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試試題

丙一站測試試題

一、 檢定範圍：電冰箱系統處理

二、 檢定時間：55 分鐘

三、 檢定說明：

(一) 系統處理（參考附圖丙 1-2）

1. 冷媒管處理：

(1) 依圖示加工製作，將所製作之銅管組合裝上。

(2) 充氮銲接。

2. 加壓探漏及站壓：

(1) 將上述加工製作銅管加壓至 8 kg_f/cm^2G ±10%。

(2) 系統探漏，銲接處及製作喇叭口處不得洩漏（其它管路如有洩漏應報備，由監評人員依狀況處理）。

(3) 站壓時間 3 分鐘（站壓前、後均須報備）。

3. 抽真空及站空：

(1) 同時由高低壓兩側抽真空。

(2) 抽真空至少 3 分鐘 (須報備及記錄)。

(3) 站空時間 3 分鐘(站空前後均須報備)，站空後真空度不得低於 74 cmHg (29 inHg)。

註：1. 配合檢定測驗時間，規定抽、站空時間及壓力值

2. 非應檢人員所製作管路如有洩漏應報備，由監評人員依狀況處理

4. 充填冷媒及試俥：

(1) 破空後，向監評人員報備後方可送電。

(2) 充填適量冷媒使設備正常運轉，將運轉數據(含單位)填入記錄表內，並向監評人員報驗。

5. 封管：

在停機狀態下報備進行封管作業，封管銲接前後封管處不得洩漏。

(二) 繳交記錄表，並將現場設備、工具等復原。

四、注意事項：

(一) 冷媒處理時需戴防凍手套與平光護目鏡。

(二) 銲接時手控閥需作斷熱處理及配戴濾光護目鏡、安全帽與棉紗手套（自備），並應注意本身及他人安全，否則以不及格論。

(三) 若工作不當而損壞器具設備致影響功能者，除以不及格論外，並照價賠償。

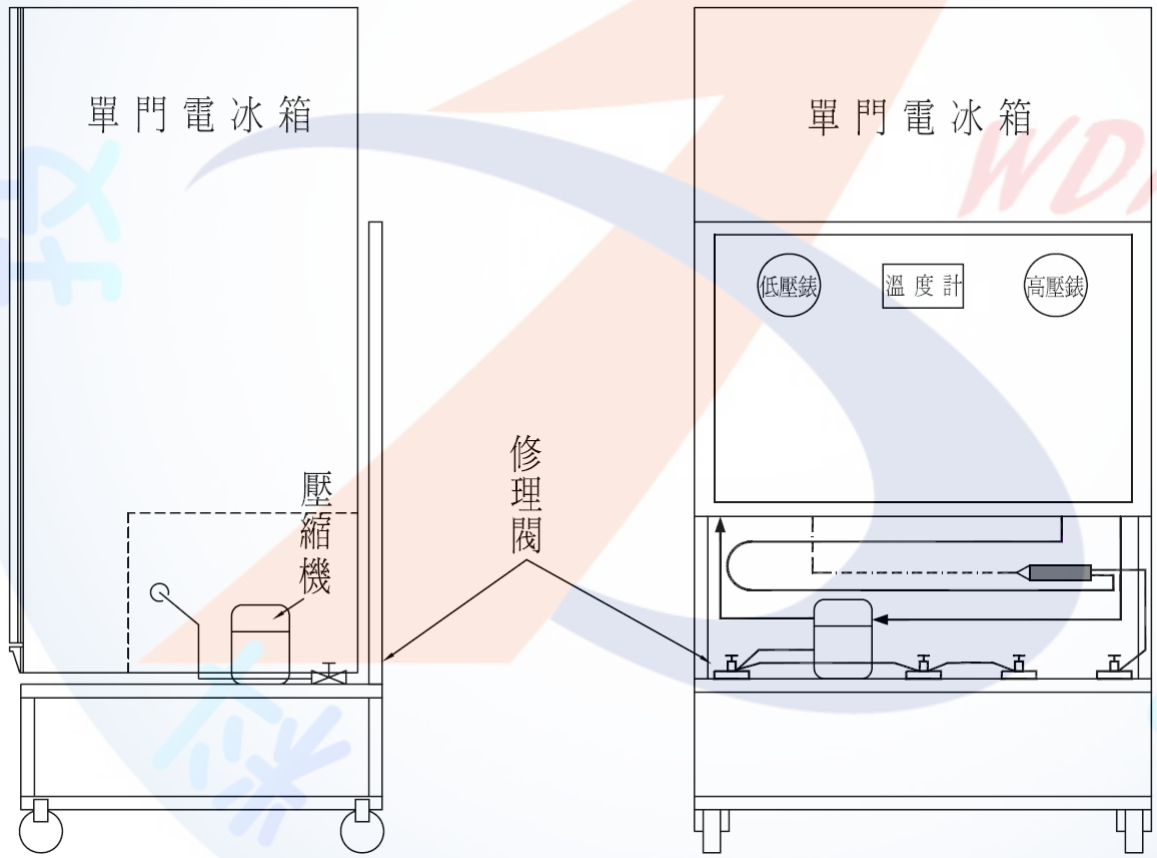
(四) 由手控閥處充氮銲接，管內氮氣流量維持在 3~5 L/min（工作壓力依現場流量計之規格調整）。

(五) 應檢人員因操作不當導致材料損壞，不再提供材料。

(六) 冷媒充填過多時，調整至適量需以冷媒回收方式處理。

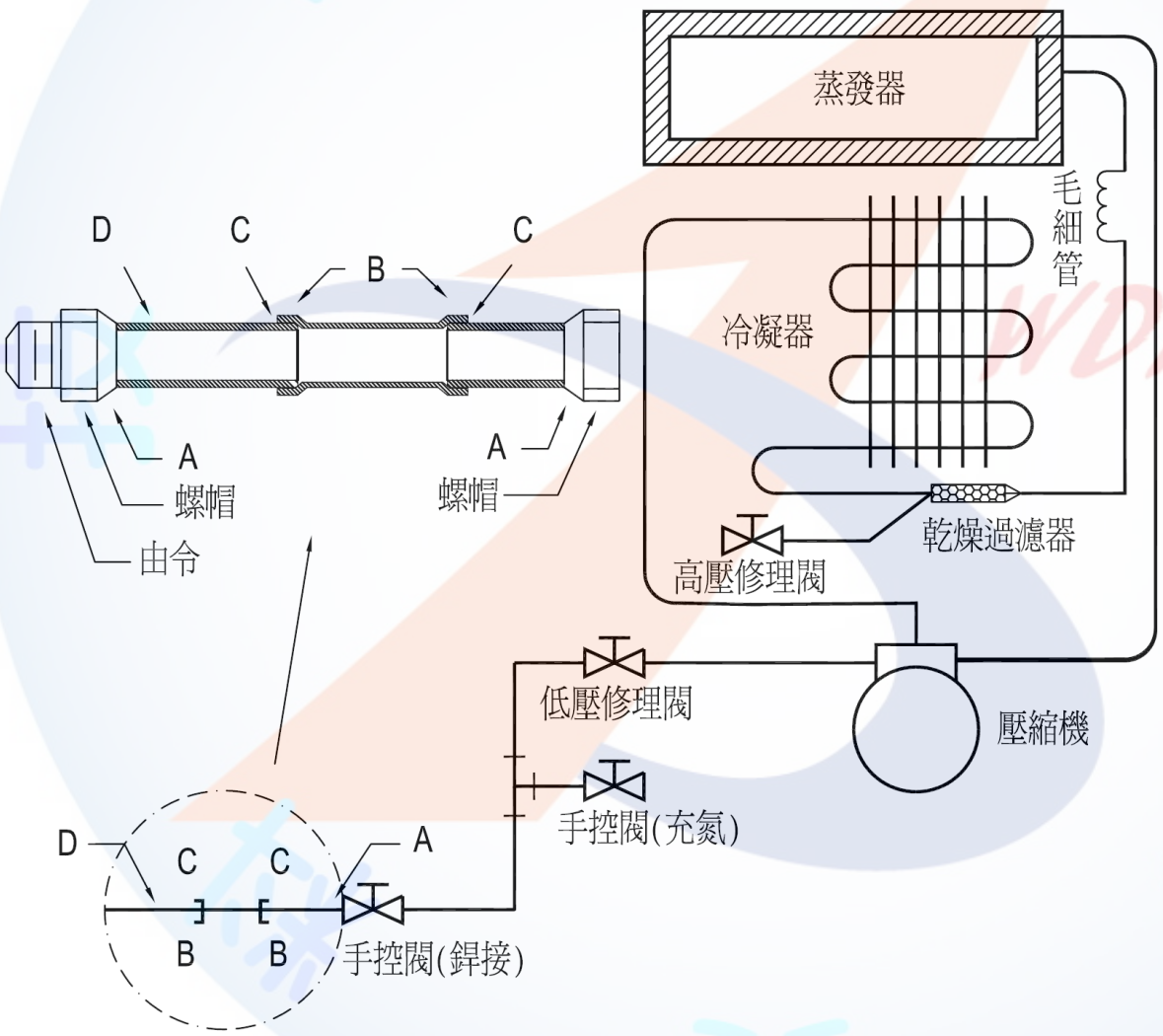
(七) 冷媒充填應報備。

(八) 檢定時間到達 40 分鐘，主機仍未啟動運轉者，即視為不及格，並請離場。



※註：應標示修理閥名稱。

附圖丙 1-1　丙一站單門實體電冰箱架構示意圖



※工作說明：

1. 取$\frac{1}{4}$吋銅管 30 cm，均分為三等分，分別在 A 及 B 處分別製作喇叭口及杯型口。
2. 在 C 處進行平管充氮銲接。
3. 設備正常運轉報驗後，依圖標示於 D 處末端 5 cm 進行封管作業。

附圖丙 1- 2　丙一站冷媒管路處理示意圖

丙一站記錄表

姓名：＿＿＿＿＿＿ 檢定編號:＿＿＿＿＿ 檢定日期：＿＿年＿＿月＿＿日 上下午

檢定機器編號：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿ 檢定起迄時間：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

請將下列各項實際數值（含單位）記錄，並報驗。

一、加壓探漏及站壓

探漏壓力 ：＿＿＿＿＿＿＿＿

站壓起迄時間 ：＿＿＿＿＿＿＿＿ 至 ＿＿＿＿＿＿＿＿

站壓後壓力 ：＿＿＿＿＿＿＿＿

二、 抽真空

抽真空起迄時間 ：＿＿＿＿＿＿＿＿ 至 ＿＿＿＿＿＿＿＿

三、站空

站空起迄時間 ：＿＿＿＿＿＿＿＿ 至 ＿＿＿＿＿＿＿＿

站空後真空度 ：＿＿＿＿＿＿＿＿

四、記錄正常運轉數據

室內乾球溫度：＿＿＿＿＿＿＿＿

高壓壓力 ：＿＿＿＿＿＿＿＿ 低壓壓力 ：＿＿＿＿＿＿＿＿

運轉電流 ：＿＿＿＿＿＿＿＿ 庫內溫度 ：＿＿＿＿＿＿＿＿

五、性能判斷：

□正常 □不正常

不正常原因：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

註： 填寫空白欄位數據（含單位），記錄表一至四項中，錯誤達四欄位者、第五項性能判斷錯誤或未按實際運轉數據記錄者皆以不及格論。

記錄表評審結果：□及格

□不及格，註明原因 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

監評人員簽名：＿＿＿＿＿＿＿＿ 〈請勿於測試結束前先行簽名〉

丙二站測試試題

一、檢定範圍：分離式空調機配管、配線及系統處理

二、 檢定時間：60 分鐘

三、 檢定說明：

(一) 冷媒配管

1. 依附圖丙 2-1 分離式空調機配管配置參考圖，用現場提供之被覆銅管，連接於室內外機之間。

2. 用保溫材將未保溫銅管部份及閥體加以保溫。

(二) 系統處理

1. 抽真空至少 3 分鐘 (須報備及記錄)，若無法達成，可用氮氣探漏(探漏壓力不得超過 R-410A 冷媒之工作壓力)，再行抽真空。

2.站空時間 3 分鐘(前後均須報備及記錄)，站空後真空度不得低於 74 cmHg (29 inHg)。

3. 引用室外機內之冷媒作配管探漏，並記錄探漏壓力。

註：配合檢定測驗時間，規定抽、站空時間及壓力值

(三) 排水配管

自室內機排水口用備妥排水管沿冷媒配管管路接至室外側。

(四) 配線

1.將現場備妥之導線，按照配線圖完成室內、外機控制線連接(沿冷媒配管管路)。

2. 須做設備接地。

3. 配線完成，經確認無誤後報備，始可送電。

(五) 試俥

依實際測試值記入記錄表內，並判斷系統功能是否正常，完成後報驗。

(六) 冷媒回收（泵集）

將冷媒回收（泵集）至室外機，並記錄其低壓壓力。

(七) 完成報驗

繳交記錄表，並將現場設備、工具等復原。

四、 注意事項：

(一) 冷媒處理作業應須配戴平光護目鏡及防凍手套。

(二) 抽真空、站空、探漏、送電及冷媒回收作業前後均須報備，否則以不及格論。

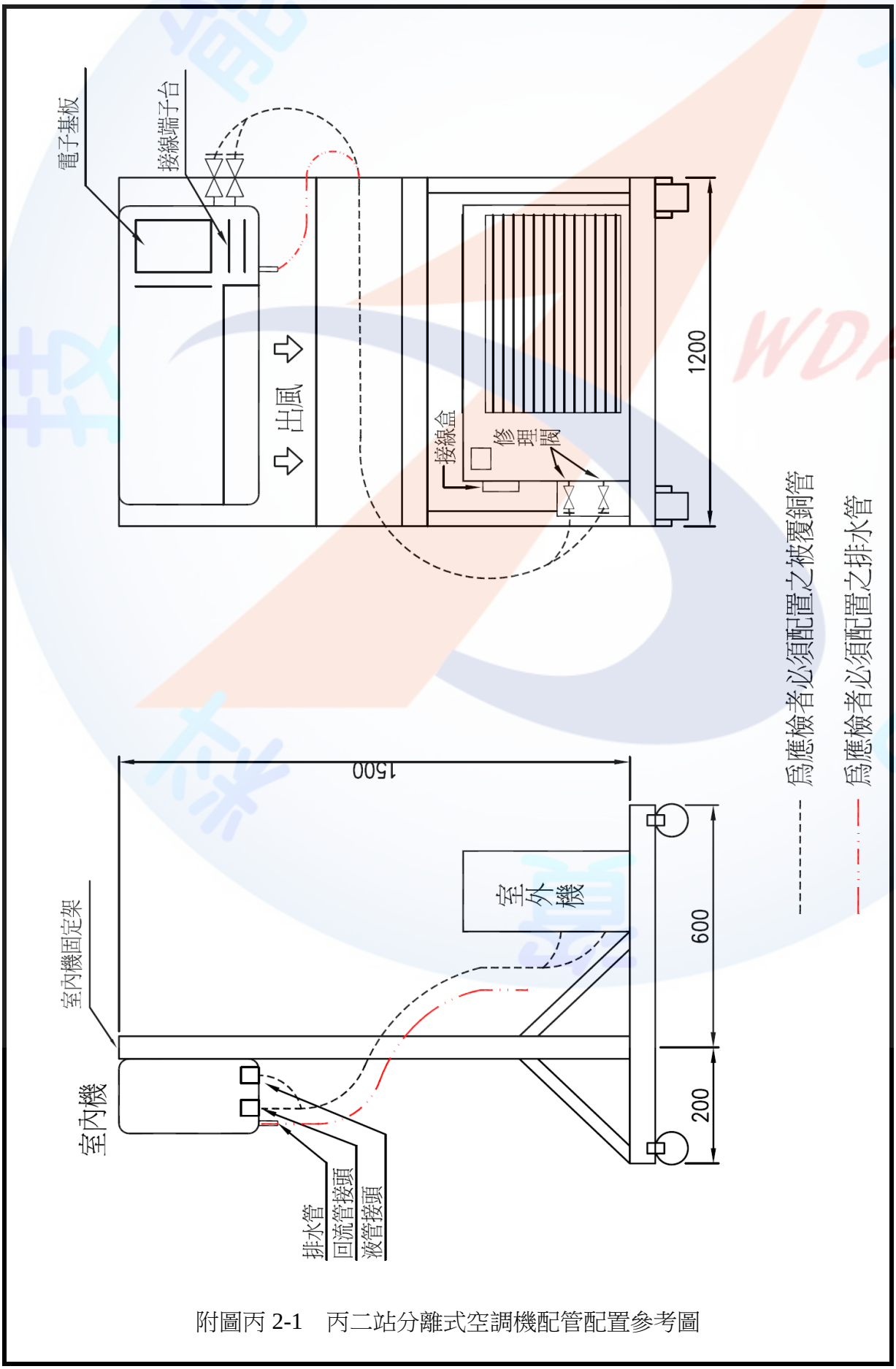
(三) 冷媒回收作業結束須立即關機，否則以不及格論。

(四) 不得損壞器具設備，若影響功能者以不及格論，並照價賠償。

(五) 應檢人員因操作不當致材料損壞，不再提供材料。

(六) 併合雙管式之被覆銅管於配管時，不得剝開單獨配管。

(七) 所配之管路不得觸及室內、外機之外殼或妨礙散熱空氣之流通，否則以不及格論。



附圖丙 2-1　丙二站分離式空調機配管配置參考圖

丙二站記錄表

檢定編號：＿＿＿＿＿＿ 姓名：＿＿＿＿＿＿ 檢定日期：＿＿年＿＿月＿＿日 上下午

檢定機器編號：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿ 檢定起訖時間：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

室內溫度：＿＿＿＿＿＿℃DB ＿＿＿＿＿＿℃WB

請將下列各項實際數值（含單位）記錄，並報備、驗。

一、抽真空：

抽真空起迄時間：＿＿＿＿＿＿ 至 ＿＿＿＿＿＿

二、站空：

站空起迄時間：＿＿＿＿＿＿ 至 ＿＿＿＿＿＿

站空後真空度：＿＿＿＿＿＿＿＿

三、探漏：(引用室外機冷媒探漏壓力）

探漏壓力：＿＿＿＿＿＿＿＿

四、記錄運轉數據：

運轉電流 ：＿＿＿＿＿＿＿＿ 運轉電壓 ：＿＿＿＿＿＿＿＿

低壓壓力 ：＿＿＿＿＿＿＿＿

出風狀態：＿＿＿＿＿＿℃DB ＿＿＿＿＿＿℃WB

五、性能判斷：

□正常 □不正常

不正常原因：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

六、冷媒回收(泵集)後：

低壓壓力： ＿＿＿＿＿＿＿＿

註：本記錄表一至六項中，填寫記錄數據（含單位），錯誤達四欄位者、第五項性能判斷錯誤或未按實際運轉數據記錄者皆以不及格論。

記錄表評審結果：□及格

□不及格，註明原因 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

監評人員簽名：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿〈請勿於測試結束前先行簽名〉

丙三站測試試題

一、 檢定範圍：電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷

二、 檢定時間：50 分鐘

三、 檢定說明：

(一) 依應檢人員自行抽籤決定起始崗位(或機器)編號，做電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷，每台檢定時間 10 分鐘。

(二) 機器設備故障分為系統故障(送電運轉)及電路故障(未送電，如需送電檢查時須先報備)。

(三) 如判斷設備不正常，填寫故障徵狀、故障原因及故障原因判斷敘述。

四、 注意事項：

(一) 機器設備僅做故障診斷及故障原因判斷敘述，應檢人員不需排除故障。

(二) 電冰箱及窗型空調機之檢定台數共五台，每台至多一處故障為原則(不含接線脫落)，判斷錯誤三台（含）以上者為不及格。

(三) 通電中嚴禁插拔各模組接線端子，以免造成元件損壞。

(四) 因工作不當而損壞器具設備致影響功能者，除以不及格論處外，並照價賠償。

(五) 於停電作業，應注意電容器蓄存電能，避免觸電。

丙三站電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷記錄表

檢定編號：　　姓名：　　檢定日期：　　年　　月　　日 上/下午

請依指定的機器編號，做故障徵狀及原因判斷，並把運轉數據（含單位）依所需填入表內。（判斷欄內以記號『∨』填入）

項目	機器編號		1	2	3	4	5
一、運轉狀態			實測值	實測值	實測值	實測值	實測值
A	電　　流						
B	高壓壓力						
C	低壓壓力						
D	冷凍室或出風溫度						
二、判斷設備正常與否		正常					
		不正常					
三、故障徵狀（如係判斷正常時，則三、四項可不需填註）							
A	壓縮機起動後不久即停						
B	壓縮機不起動						
C	窗型機蒸發器結霜						
D	電冰箱無法除霜						
E	風量異常						
F	運轉異音						
G	冷媒系統壓力異常						
H	冷度不足						
I	完全不冷						
J	短路						
K	漏電						
L	其他（其它未列之徵狀）						
四、故障原因判斷（請選定故障項目後，並在說明欄位寫明故障處）							
A	驅動元件異常 (壓縮機、風扇或風向馬達)						
B	系統熱交換不良 (蒸發器或冷凝器)						
C	冷媒系統異常(冷媒量太多或太少、系統阻塞..等）						
D	電器元件故障（感溫器、保險絲、控制基板故障、啟動器、DT、OL...等）						
E	配線錯誤（連接器端子、電源極性錯誤、斷線、未接地...等）						
F	其他（其它未列之原因）						
檢定結果：本欄由監評人員填寫及格打「○」不及格打「x」表示之。							

註：1.第一及三項如有 2 小項(含)以上或第二及四項如有 1 小項(含)以上錯誤者，該台檢定結果為不及格。

2.記錄表達三台（含）以上不及格者，第三站評審結果不及格。

記錄表評審結果：□及格　□不及格

監評人員簽名：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿〈請勿於測試結束前先行簽名〉

肆、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試評審表

丙一站評審表

檢定機器編號：_____ 檢定起訖時間：_____ P(1/3)

檢定編號		檢定日期	____年____月____日 上下 午
姓名		分站評審結果	□及格 □不及格

評審項目	說明
一、有下列任一個□內打∨者為不及格：	1. 評審項目欄內□，以「∨」表示該項不及格。 2. 分站評審結果欄，及格者以「○」，不及格者「×」表示之。
(一) 未能在規定時間內完成 □中途棄權 □未完成 □未依試題說明規定報備(請註明：_____)	
(二) 冷媒管處理作業 □未按圖施工者 □杯形口製作不良(偏斜或深度未達到管外徑尺寸)二處 □未充氮銲接 □手控閥(銲接)未做斷熱處理	
(三) 加壓探漏及站壓作業 □銲接處破損或洩漏未能在時間內修復者 □不會使用綜合壓力錶組 □洩漏處未發現 □探漏不確實或錯誤 □加壓探漏超過三（含）次 □不會使用加壓系統 □站壓時氮氣源未關閉 □探漏前未充氮加壓至 8 kg_f/cm^2G±10%之壓力 □無法維持站壓壓力	
(四) 抽真空及站空作業 □只從高壓側或低壓側抽真空 □未抽真空 □抽真空未達 3 分鐘 □操作不當讓空氣進入系統中 □不會操作真空泵或綜合壓力錶組 □站空後真空度不得低於 74 cmHg (29 inHg) □站空時間未達 3 分鐘	

評　審　項　目
(五) 充填冷媒作業 □綜合壓力表組軟管連接錯誤　□充填錯誤氣體 □冷媒充填過多或過少　□不會充填冷媒 □未使用綜合壓力錶組充填冷媒　□由低壓側以液態冷媒充填 □真空狀態中啟動壓縮機　□空氣進入系統
(六) 封管作業 □封管後設備無法正常運轉 □封管處洩漏(封管銲接兩次(含)以上仍洩漏者) □未依圖標示處封管 □封管時關斷手控閥(銲接) □未停機封管
(七) 報驗作業 □未繳記錄表　□記錄表評審不及格
(八) 其他重大錯誤，經監評人員在評審表內登記有具體事實。 □損壞機器或器具設備_____ □更改已配妥之線路 □不遵守檢定場規則者 □攜帶危險物品者 □未注意安全(觸電、冷媒洩漏或致使自身或他人受傷等；而未戴安全帽、銲接時未戴濾光護目鏡及棉手套、冷媒處理作業未戴平光護目鏡及防凍手套，第一次警告，第二次視為重大缺點（請註明）：_____

評　審　項　目
二、雖然上列各項均及格，但有下列任三個□內打∨者仍為不及格：
(一) 試俥作業 □運轉時未使用夾式電流錶
(二) 冷媒管處理作業 □連續點火達三次（含）以上 □操作及調整氧、乙炔銲具錯誤 □點火或銲接時火焰持續冒黑煙超過 4 秒鐘 □使用還原焰銲接 □銲條銲藥使用過多或銲淚凸起 2 mm 以上 □銲道不均勻，有凹凸不平 □銲接處有砂孔 □銲接過熱引起銅管變質 □銅管處理不當（如刮毛邊時，雜質掉入系統內或毛邊未處理） □充氮量太高或太低 □杯形口製作不良(偏斜或深度未達到管外徑尺寸)一處
(三) 加壓探漏及站壓作業 □加壓探漏達二次
(四) 抽真空及站空作業 □抽真空三次(含)以上
(五) 其它 □工具、儀錶或機具設備未復原（含未關閉氧－乙炔、氮氣等設備） □工具或儀錶使用不當或損壞器具不影響功能（請註明）： _____

監評人員簽名：_____

〈請勿於測試結束前先行簽名〉

丙二站評審表

檢定機器編號：_____ 檢定起訖時間：_____ P(1/2)

檢定編號		檢 定 日 期	____年____月____日 上下 午
姓　　名		分站評審結果	□及格　□不及格

評　審　項　目	說　明
一、有下列任一個□內打∨者為不及格： (一) 未能在規定時間內完成 □中途棄權　□未完成 □未依試題說明規定報備(請註明：_____)	1. 評審項目欄內□，以「∨」表示該項不及格。 2. 分站評審結果欄，及格者以「○」，不及格者「×」表示之。
(二) 冷媒配管作業 □分離被覆管配管　□未依圖示(S 形)連接配管 □銅管裸露部份或操作閥未保溫　□踩壞或將被覆管管口污損 □管路觸及室內外機之外殼　□管路阻礙散熱氣流流通 □配管彎曲部分之管徑變形率大於 30%	
(三) 系統處理作業 □未抽真空或抽真空不確實（如綜合壓力錶組閥未開、或管接頭阻塞等） □因操作錯誤致使冷媒流失 □喇叭口洩漏無法處理 □抽真空未達 3 分鐘 □不會使用氮氣設備探漏 □操作不當讓空氣進入系統中 □不會操作真空泵或綜合壓力錶組 □站空後真空度不得低於 74 cmHg (29 inHg) □站空時間未達 3 分鐘	
(四) 排水配管作業 □未按規定安裝排水管(含存水彎) □折彎造成管徑縮小超過原來 1/2 者	
(五) 配線作業 □未按圖配線　□設備未實施接地　□不會使用電錶(損壞、錯誤量測) □未作檢查即行送電　□保險絲熔斷 □接線端接續不良(含端子固定反接) 二（含）處以上	

評　審　項　目
(六) 冷媒回收作業 □未回收　　□不會回收(回收二次以上或冷媒回收作業結束未立即關機) □冷媒回收後低壓壓力超過 0.1 kg_f/cm^2 G (1.4 psig)或低於 0 kg_f/cm^2 G (0 psig)
(七) 報驗作業 □未繳記錄表　　□記錄表評審不及格
(八) 損壞機器設備 □損壞_____　　□損壞器具以致無法通電
(九) 其他重大錯誤，經監評人員在評審表內登記有具體事實。 □更改已配妥之線路　　□不遵守檢定場規則者 □攜帶危險物品者 □未注意安全(觸電、冷媒洩漏或致使自身或他人受傷等；而未戴安全帽、冷媒處理作業未戴平光護目鏡及防凍手套，第一次警告，第二次視為重大缺點 （請註明）：_____
二、雖然上列各項均及格，但有下列任三個□內打∨者仍為不及格：
(一) 冷媒配管作業 □銅管處理不當（如刮毛邊時杯口朝上或毛邊未處理） □切管器使用不當
(二) 配線作業 □接線端接續不良　　□送電時未使用夾式電流錶
(三) 冷媒回收作業 □回收作業達二次
(四) □操作或工作方式不當但不影響人或機器（請註明）：_____
(五) □工具儀器或機具設備未復原 □工具或儀表使用不當或損壞器具但不影響安全功能（請註明）： _____

監評人員簽名：_____

〈請勿於測試結束前先行簽名〉

丙三站評審表

檢定機器編號：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿　檢定起訖時間：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

<table>
<tr><td>檢定編號</td><td></td><td>檢定日期</td><td colspan="2">＿＿年＿＿月＿＿日　上下　午</td></tr>
<tr><td>姓　名</td><td></td><td>分站評審結果</td><td colspan="2">□及格　□不及格</td></tr>
<tr><td colspan="4">評　審　項　目</td><td>說　明</td></tr>
<tr><td colspan="4">一、有下列任一個□內打∨者為不及格：</td><td rowspan="3">1. 評審項目欄內□，以「∨」表示該項不及格。

2. 分站評審結果欄，及格者以「○」，不及格者「×」表示之。</td></tr>
<tr><td colspan="4">(一) 未能在規定時間內完成
□中途棄權　□未完成
□未依試題說明規定報備(請註明：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿)</td></tr>
<tr><td colspan="4">(二) 記錄表作業
□未繳交記錄表　□記錄表評審結果不及格</td></tr>
<tr><td colspan="5">(三) 損壞機器設備
□損壞＿＿＿＿＿＿　(損壞器具以致失去正常功能)</td></tr>
<tr><td colspan="5">(四) 其他重大錯誤，經監評人員在評審表內登記有具體事實
□不遵守檢定場規則者，請註明：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿
□攜帶危險物品者，請註明：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿
□未注意安全(觸電、冷媒洩漏、未戴安全帽或致使自身或他人受傷，其中未戴安全帽者，第一次警告，第二次視為重大缺點)，請註明：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿</td></tr>
</table>

監評人員簽名：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

〈請勿於測試結束前先行簽名〉

伍、冷凍空調裝修丙級技術士技能檢定術科測試評審總表

<table>
<tr><td>檢定編號</td><td></td><td>檢定日期</td><td>年　月　日</td><td rowspan="3">總評結果</td><td></td><td>及　格</td></tr>
<tr><td>姓　名</td><td></td><td>評審長簽名</td><td></td><td></td><td>不及格</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>缺　考</td></tr>
<tr><td rowspan="2">站　別</td><td rowspan="2">項　目</td><td colspan="3">分站評審結果</td><td colspan="2" rowspan="2">監評人員簽名</td></tr>
<tr><td>及　格</td><td>不及格</td><td>缺　考</td></tr>
<tr><td>丙一站</td><td>電冰箱系統處理</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>丙二站</td><td>分離式空調機配管、配線及系統處理</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>丙三站</td><td>電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr>
</table>

說明：

1. 本試題分三站，當場次檢定各站均及格，總評才算及格。
2. 總表內分站評審結果欄，請各站監評人員依分站評審結果填入。
3. 請評審長核對三站之分站評審結果後，請在總評結果欄內填入。
4. 評審結果及格者請在「及格」欄內打○，不及格者請在「不及格」欄內打x，缺考者請在「缺考」欄內打∨表示之。
5. 當日缺考者，不需另檢附分站評審表。
6. 每位應檢人員檢定結果資料，請依(1)評審總表(2)丙一站評審表（含記錄表）(3)丙二站評審表（含記錄表）(4) 丙三站評審表（含記錄表）裝訂，第一位應檢人員另加運轉數據及故障原因答案表。
7. 因誤繕需修正時，請監評人員及評審長在修正處簽名以示負責。

陸、冷凍空調裝修職類丙級技術士技能檢定術科測試時間配當表

檢定場，每日排定測試場次為上、下午各乙場者；程序表如下

時間	內容	備註
07：30－08：00	**1.監評前協調會議（含監評檢查機具設備）** 2.應檢人報到完成	
08：00－08：30	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08：30－12：00	第一場測試及進行評審	
12：00－13：00	1. 監評人員**休息用膳**時間 2. 第二場應檢人報到	
13：00－13：30	1.應檢人抽題及工作崗位。 2 場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
13：30－17：00	第二場測試及進行評審	
17：00－17：30	召開檢討會〈監評人員及術科測試辦理單位視需要召開〉	

檢定場，每日排定測試場次乙場者；程序表如下

時　　間	內　　容	備　　註
07：30－08：00	**1.監評前協調會議（含監評檢查機具設備）** 2.應檢人報到完成	
08：00－08：30	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08：30－12：00	測試及進行評審	
12：00－13：00	監評人員**休息用膳**時間	
13：00－13：30	召開檢討會〈監評人員及術科測試辦理單位視需要召開〉	